

MasterTop P 622

Primaire bicomposant base époxy, à faibles émissions, pour usage général, pour application sur béton et chapes de ciment.

DESCRIPTION

MasterTop P 622 est un primaire bicomposant base époxy, à faibles émissions (total solid), à faible viscosité pour béton et chapes de ciment.

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop P 622 est utilisé à l'intérieur et à l'extérieur comme primaire sur supports minéraux comme béton et chapes de ciment. MasterTop P 622 peut être utilisé comme couche d'égalisation en ajoutant du quartz séché au four MasterTop F1X avec granulométrie 0,1 – 0,3 mm (rapport de mélange 1 : 0,5 à 1 : 2).

CARACTÉRISTIQUES

- à faible viscosité
- facile à appliquer
- haut pouvoir pénétrant
- bouche les pores et les capillaires
- bonne adhérence au support et au béton humide
- à faibles émissions

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support (jeune ou ancien) doit être sain et sec, ainsi qu'exempt de couche de laitance, de parties friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence telle que graisse, huile, restes de peinture etc.

Préparer la surface par grenailage, jet d'eau à haute pression ou toute autre méthode mécanique appropriée. Après la préparation du support, la résistance à la traction doit être de 1,5 N/mm² au minimum.

Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 6%, mesuré suivant la méthode de Carbone.

La présence d'un pare-vapeur intact et correctement installé est nécessaire.

PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
162210	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined
Performance determined in System **MasterTop 1324**

Mitglied der



MasterTop P 622

Primaire bicomposant base époxy, à faibles émissions, pour usage général, pour application sur béton et chapes de ciment.

MISE EN ŒUVRE

MasterTop P 622 est livré dans le bon rapport de mélange entre les 2 composants. Pendant le mélange la température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer:

Verser le composant B dans le conteneur de composant A et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant env. 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT.** Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. **MÉLANGER LE MATÉRIEL DANS L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.**

Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant env. une minute.

Il faut appliquer le primaire ou la couche d'égalisation à une température constante ou dégressive, afin d'éviter la formation de bulles dans les pores du support à la suite de la dilatation de l'air.

Le mélange s'applique sur le support préparé à l'aide d'un racloir en caoutchouc, puis repasser par-dessus avec un rouleau. Pour améliorer l'adhésion, le primaire est sablé avec du quartz séché au four.

Le temps de durcissement est influencé par la température ambiante, du matériel et du support. Lors de températures basses, les réactions chimiques sont ralenties et le délai d'utilisation et de mise en service sont augmentés. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités ci-dessus. Pour un durcissement complet de MasterTop P 622, la température du support et d'application ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre.

Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant ± 24 heures (à 20°C). Pendant cette période, l'action de l'humidité peut provoquer une décoloration blanche (formation de carbamate) ou un effet collant qui influence l'adhérence de la couche suivante et qui doit être éliminée.

La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée pendant et au moins 24 heures après l'application (à 15°C).

NETTOYAGE DES OUTILS

Après application, tous les outils doivent être nettoyés avec un solvant adéquat p.ex. MEK, naphta, ... Toujours suivre les précautions de sécurité.

CONSOMMATION

Consommation: env. 0,3 – 0,5 kg/m² dépendant de la condition et la porosité du support. Il est recommandé d'appliquer une deuxième couche de MasterTop P 622 sur les supports très poreux avec une consommation de 0,2 – 0,4 kg/m².

Saupoudrer le primaire encore frais de quartz séché au four MasterTop F5, granulométrie 0,4 - 0,8 mm, consommation 0,3 - 1,0 kg/m², éviter l'excès de sable.

Les données ci-dessus sont indicatives, la consommation dépendra de l'état de surface du support.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop P 622 est livré en unités de 25 kg (17,1 kg de composant A + 7,9 kg de composant B), en fût de 200 kg de composant A et en fût de 184 kg de composant B.

Stockage en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température entre 15 et 25°C. Éviter les rayons solaires directs.

Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/J est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 622 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ

À l'état durci, MasterTop P 622 est physiologiquement non dangereux. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. **LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.**

Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:

Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs.

S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.

Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur sur résines époxydiques.

Les directives d'application de résines époxydiques dans la construction sont applicables.

MasterTop P 622

Primaire bicomposant base époxy, à faibles émissions, pour usage général, pour application sur béton et chapes de ciment.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de Master Builders Solutions. Master Builders Solutions garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant

que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE MasterTop P 622

Données techniques			
Aspect			liquide transparent
Rapport de mélange A : B	en poids		100 : 46
Masse volumique à 20°C	comp. A		1,15 g/cm ³
	comp. B		1,03 g/cm ³
	mélange		1,07 g/cm ³
Viscosité à 20°C	comp. A		900 mPa.s
	comp. B		100 mPa.s
	mélange		590 mPa.s
Délai d'application	à 12°C		60 minutes
	à 23°C		30 minutes
	à 30°C		15 minutes
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à 10°C	min. 24 heures	max. 48 heures
	à 23°C	min. 7 heures	max. 36 heures
	à 30°C	min. 3 heures	max. 24 heures
Durcissement complet	à 10°C		5 jours
	à 23°C		3 jours
	à 30°C		2 jours
Température d'application et du support		min. +8°C	max. +30°C
Humidité relative de l'air maximale	à 10°C		75%
	à > 23°C		85%
Après durcissement:			
Dureté Shore D	après 7 jours		83
Résistance à la compression	après 28 jours		81 N/mm ²
Résistance à la traction	après 7 jours		32 N/mm ²

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

MasterTop P 622

Primaire bicomposant base époxy, à faibles émissions, pour usage général, pour application sur béton et chapes de ciment.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.